

中华人民共和国工业和信息化部

关于规范工业行业淘汰落后产能 企业名单公告的函

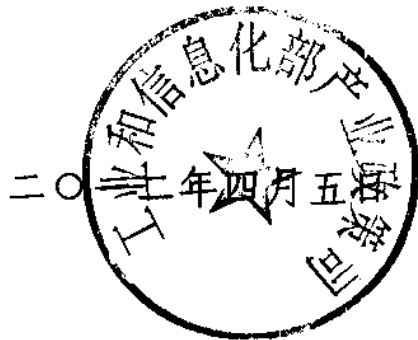
各省、自治区、直辖市及新疆生产建设兵团工业和信息化主管部门：

为进一步做好 2012 年工业行业淘汰落后产能企业名单公告工作，我们对公告格式中“淘汰生产线（设备）型号及数量”一栏填写要求进行了规范。现将公告规范格式印送你们（见附件），请按此格式要求公告今年工业行业淘汰落后产能企业名单。

联系人：张志分 冯欣

联系电话：010-68205194，68205195

附件：工业行业淘汰落后产能企业名单公告规范格式



附件:

工业行业淘汰落后产能企业名单公告规范格式

单位: 万吨 (其中: 平板玻璃, 万重量箱; 制革, 万标张; 印染, 万米; 铅蓄电池, 万千瓦安时)

序号	行业	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能	备注
1	炼铁		规范表述: ××立方米高炉××座		
2	炼钢		规范表述: ××吨转炉××座、××吨电炉××座		
3	焦炭		规范表述: ××型××米焦炉××座××孔、××型热回收焦炉××座××孔、单炉产能××万吨直立炭化炉××组		
4	铁合金		规范表述: ××千伏安矿热炉(硅钙炉、硅锰炉、硅铁炉、高碳铬铁炉、特种铁合金炉、工业硅冶炼炉等)××台、××立方米锰铁高炉××座、××万吨电解金属锰生产线××条; ××立方米碳化桶××个		
5	电石		规范表述: ××千伏安电石炉××台		
6	电解铝		规范表述: ××千安预焙电解槽××台		
7	铜冶炼		规范表述: ××平方米密闭鼓风炉××台、××吨反射炉××台、××千伏安电炉××台		
8	铅冶炼		规范表述: ××吨烧结锅××台、××平方米烧结盘××台、××平方米烧结机××台、××平方米鼓风机××台、××立方米冶炼炉××座		
9	锌冶炼		规范表述: ××米高温横罐冶炼炉(竖罐蒸馏炉)××台、××平方米沸腾炉(韦氏炉、精馏炉)、××千伏安马弗炉××台		
10	水泥		规范表述: Φ ×××××米机立窑生产线××条、 Φ ×××××米旋窑(中空窑或湿法窑)生产线××条、 Φ ×××××米回转窑生产线××条; Φ ×××××米粉磨机组××套		水泥窑和粉磨机组生产线产能只计算完整生产线的产能
11	平板玻璃		规范表述: ××吨/天熔化量平拉(格法)生产线××条		

序号	行业	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能	备注
12	造纸		<p>规范表述:</p> <p>①若为草浆化学制浆生产线,则按以下规范表述:草浆化学制浆生产线××条,产能××万吨;××立方米蒸球××个、锅炉××台、洗浆机××台、浓缩机××台、幅宽××mm浆板机××台、××立方米漂洗机××台。</p> <p>②若为造纸生产线,则按以下规范表述:造纸生产线××条,产能××万吨;幅宽××mm长网多缸纸机××台,设计车速××米/分。</p>		
13	酒精		规范表述:年产××万吨酒精生产线××条;××立方米发酵罐××个、××型蒸馏塔××个、××T粉碎机××台、××立方米××MPa蒸煮糊化设备××台、××立方米/小时管束烘干机××台等设备共计××台(个)		其中,发酵设备和蒸馏设备为必需设备,每1万吨酒精产能约需要发酵罐总有效容积1000立方米。
14	味精		规范表述:年产××万吨味精生产线××条;××立方米发酵罐××个、电灌××个、××立方米结晶罐××个、种子罐××个、空压机××台、冰机××台、锅炉××台等设备共计××台(个)		其中,发酵设备和纯化设备为必需设备,每3万吨味精产能约需要发酵罐总有效容积1000立方米。
15	柠檬酸		规范表述:年产××万吨柠檬酸生产线××条;××立方米发酵罐××个、××立方米结晶罐××个、种子罐××个、锅炉××台等设备共计××台(个)		其中,发酵设备和纯化设备为必需设备,每1万吨柠檬酸产能约需要发酵罐总有效容积300立方米。
16	制革		规范表述:年产××万标张制革生产线××条;××米*××米转鼓××台、片皮机××台等设备共计××台(个)		产能数是羊皮、猪皮等其他皮的,要转换成牛皮标张。
17	印染		规范表述:××型染整生产线××条;××型退浆机××台、××型煮练机××台、××型漂白机××台、××型染色机××台、××型定型机××台		74型染整生产线必须包含前处理、染色和后整理的主要设备。如果仅淘汰染色设备或仅淘汰前处理设备,生产线名称要写成“使用年限超过15年前处理生产线”或者“使用年限超过15年的连续染色生产线”;产能单位要统一成“万米”。

序号	行业	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能	备注
18	化纤		规范表述: 年产××万吨间歇法聚酯聚合生产线××条; ××型酯交换釜××台、××型缩聚釜××台		
19	铅蓄电池		规范表述: ××万千瓦安时铅蓄电池生产线××条; 铸板机××台, ××吨铅粉机××台, ××千克和膏机××台、涂板线××条、灌粉装置××台、××万片固化室××间、化成线××条(化成槽××个、××V/××A化成充电机××台)、表干机××台、装配线××条、配酸系统××套、加酸机××台, ××V/××A电池充电机××台		

说明: “淘汰生产线(设备)型号及数量”一栏请按照上述规范格式填写主要设备的型号、容量和数量。